全自动真空包装机四大故障现象

当我们在使用我们的**全自动真空包装机**的时候遇到真空包装机出现故障的时候，该怎么办呢？小编这里把全自动真空包装机的常见故障列举出来，大家可以用排除法找到自己那款全自动真空包装机出现故障的原因：

一、全自动真空包装机真空度不高：这种情况，不利于商品的长久保存。为此，我们需要随时清洗真空泵，更换新真空泵油，清洗或者更换新的排气过滤器。若产品包装出现漏气现象时，在抽真空后，关闭电源，检查电磁阀、管接头、真空泵吸气阀及工作室周边密封垫是否存在漏气现象。

二、全自动真空包装机的噪音大：这种情况非常不利于存在我们的工作环境，若是真空泵联轴器磨损或是破裂，要即时更换；要需要检查电磁阀有没有漏气现象并排除，同时也要检查排气过滤是否堵塞或安装位置是否正确。

三、全自动真空包装机的加热不停止：及时的调整时间继电器与插座接触或更换，控制加热交流接触器不及时复位时，要进行及时的修复与更换。

四、全自动真空包装机工作时出现跑袋现象：更换或清洗加压阀。当加压气路通气不畅时，理顺并疏通加压气路。
以上就是我们全自动真空包装机为您提供的常见故障说明，大家遇到故障，找出故障源头，就能轻轻松松的解决啦！也可以来电咨询我们为你你解决哦！

咨询电话：021-60962809
全自动真空包装机网站：http://www.021baozhuangcheng.com