

双室真空包装机操作步骤

1、接通内抽式真空机电源:根据需要拨动电源选择开关,即电源指示灯亮.电源选择开关指向真空为真空封口,指向真空充气为真空充气封口。

2、将装有物品的塑料袋置放真空室内.袋口整齐地摆在热封条上(如作充气包装至少应有一只喷嘴插入袋口内)。

3、压下内抽式真空机机盖,面板上抽气(真空)指示灯亮.真空泵开始抽气,机盖即被自动吸住,抽真空旋钮可根据包装要求调节真空度高低,调节时,视刻度由低至高,幅度要小。

4、当抽气达到设定的时间(即所要求的真空度)时,即抽气结束,抽气指示灯熄灭,充气指示灯亮,以示充气开始.充气旋钮可调节充气时间长短(即充气量多少),方法同上.如不需要充气.将电源开关拨到真空位置,程序自动进入真空包装,充气指示灯熄灭。内

5、抽气或充气完毕时,指示灯随之熄灭,热封指示灯亮,即进入封口程序,面板上设有热封时间及温度调节旋钮,以适应不同厚薄材料,调节时间及温度时,旋动幅度要小,防止热封温度突然增高,烧坏热封配件。

6、当双室真空包装机达到设定热封时间时,热封指示灯熄灭,以视热封结束,即真空室经电磁阀进入大气,直至机盖自动抬启,真空充气包装过程全部结束,准备进行下次包装循环。

本文就给大家介绍了关于怎么辨认[双室真空包装机](#)的好坏,如果您还想要了解更多关于[连续真空包装机](#)的信息欢迎大家前来我司咨询!

服务热线:

上海铸衡电子科技有限公司

联系人: 周建勤

电话: 86-021-60962809

手机: 18917509506

双室真空包装机网址: <http://www.zhbzji.com/>